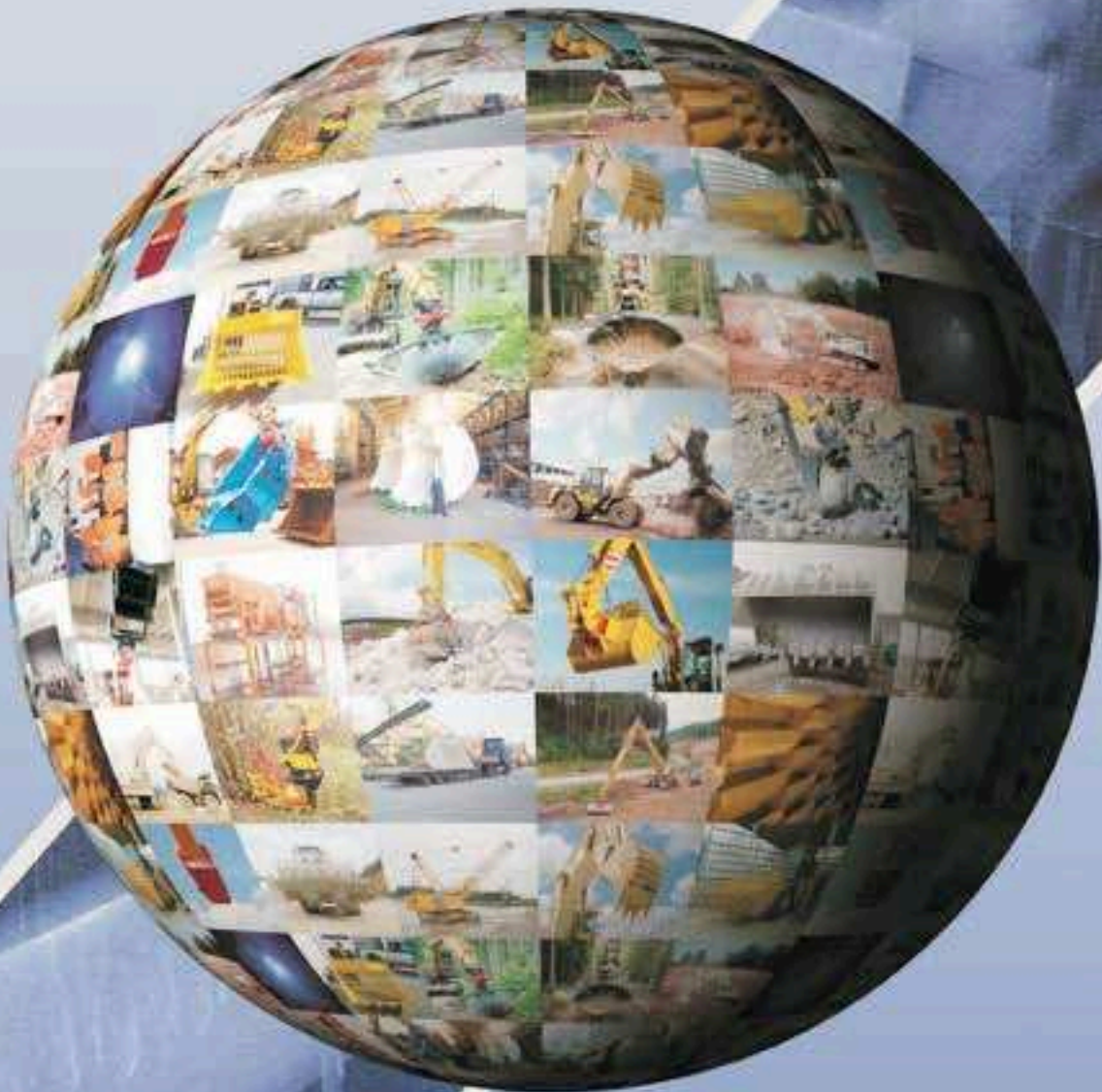


RADLINGER



Maschinenbau

# LIEFERPROGRAMM



Effizienz am Bau

# Unternehmensporträt



Die Erfolgsgeschichte der Unternehmensgruppe Rädlinger begann im Jahr 1963 mit der Gründung eines Fuhrunternehmens sowie einer Kiesbaggerei durch Josef Rädlinger.

Heute, rund 45 Jahre später, führt Josef Rädlinger eine Firmengruppe mit über 1000 Mitarbeitern, die eines der größten Tiefbauunternehmen Deutschlands mit zahlreichen Niederlassungen in Süddeutschland und mehreren ausländischen Tochterunternehmen umfasst. Zu den weiteren Standbeinen von Rädlinger gehören das Betonwerk, das Asphaltwerk, der Stahlbau sowie das Maschinenbauunternehmen, das zu den führenden Baumaschinenausrüstern im deutschsprachigen Raum zählt.

Die Rädlinger Maschinen- und Anlagenbau GmbH entwickelt und fertigt am Firmensitz in Cham unter höchsten Qualitätsansprüchen Tieflöffel, Schnellwechslersysteme, Drehmotore sowie zahlreiche weitere innovative Produkte, um Baumaschinen mit maximaler Leistungsfähigkeit einsetzen zu können. Aus der Praxiserfahrung der Rädlinger Bauunternehmung liefert das Unternehmen heute europaweit patentierte Baumaschinenausrüstungen



aller Art. Die Produkte umfassen Ausstattungen für Minibagger bis hin zum Mining-Bagger mit 270 Tonnen Betriebsgewicht.

In der über 20-jährigen Firmengeschichte hat die Rädlinger Maschinen- und Anlagenbau GmbH weitreichende Erfahrungen in den Bereichen Entwicklung, Materialauswahl und Fertigung gesammelt. Neben bewährten Standardlösungen konstruieren und fertigen die Mitarbeiter auch individuelle Anfertigungen nach Kundenwunsch. Die Regeneration und Reparatur von Baumaschinenzubehör wie Schaufeln, Löffel, Schnellwechsler oder Ausleger runden das breite Leistungsspektrum von Rädlinger ab.

## Unsere Stärken – Ihre Vorteile:

- Innovation
- kompetente Kundenbetreuung
- praxismgerechte Auftragserfassung
- kundennahes Engineering
- moderner und qualitätsbewusster Produktionsablauf
- effiziente Logistik





## Inhaltsverzeichnis

Unternehmensporträt	1
Tieflöffel Standard	3
Tieflöffel Individuell	5
Tieflöffel mit Drehmotor	7
Auswerferlöffel	8
Reißlöffel	9
Gitterlöffel	10
Grabenräumlöffel mit Drehmotor	11
Grabenräumlöffel starr	13
Grabenräumlöffel offen	14
Grabenräumlöffel geschlossen	15
Multigreiflöffel	16
Grabentrapezlöffel	17
Externe Schnellwechleradapter und Hammerplatten	18
Schnellwechsler SWM	19
Schnellwechsler SWP	20
Schnellwechsler Verachttert	21
Schnellwechsler Lehnhoff	22
Multikupplungssystem	23
Drehmotor Rädlinger	25
Schwenkrotator	27
Sonderkonstruktionen	29
Leichtgutladeschaufel	33
Standardladeschaufel	34
Felsschaufel	35
Niederhalterschaufel	36
Hochkippschaufel	37
Gitterschaufel	38
Schnellwechsler Standard	39
Schnellwechsler Keilverriegelung	40
Steingabel	41
Palettengabel	42
Regeneration und Reparaturen	43
Verschleiß- und Ersatzteile	45

# Tieflöffel ("Standard")



Sie suchen einen preisgünstigen Löffel, der trotzdem alle Vorzüge und die Robustheit aller unserer Produkte aufweist?  
- Wir haben die Antwort!

## vielseitig

Der Tieflöffel "Standard" eignet sich bestens für den Allroundeinsatz

## hochfest

Auch schwere Einsätze sind mit dem Tieflöffel "Standard" kein Problem

## wirtschaftlich

Der Löffel zeichnet sich vor allem durch sein hervorragendes Preis-/ Leistungsverhältnis aus

## robust

Hauptverschleißteile werden grundsätzlich aus den widerstandsfähigsten Stählen gefertigt



Sonderausstattung:  
Lasthaken 3 to., 5 to., 10 to., Vorsteckmesser

# Technische Daten

Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L	Zahnzahl	Gewicht (ca. kg)
------------------------	-----------------	----------	---------------------

## Größenklasse 0,1 (-1,5 t. Einsatzgewicht)

300	28	3	45
400	40	3	52
500	51	4	60
600	61	4	68

## Größenklasse 0,3 (2,0 - 3,0 t. Einsatzgewicht)

300	45	3	64
400	60	3	73
500	80	4	83
600	100	4	93
800	120	5	113

## Größenklasse 0,5 (3,5 - 5,0 t. Einsatzgewicht)

300	80	2	84
400	110	3	100
500	140	4	116
600	170	4	130
800	230	5	160

## Größenklasse 0,7 (5,5 - 7,0 t. Einsatzgewicht)

300	115	2	180
400	160	3	190
500	205	3	210
600	250	4	230
700	300	4	260
800	350	5	280
900	400	5	310
1000	450	5	330

## Größenklasse 0,9 (7,5 - 10 t. Einsatzgewicht)

300	150	2	210
400	210	3	245
500	270	3	270
600	330	4	300
700	380	4	330
800	440	4	355
900	490	5	390
1000	550	5	415
1200	610	5	470

Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L	Zahnzahl	Gewicht (ca. kg)
------------------------	-----------------	----------	---------------------

## Größenklasse I (11 - 17 t. Einsatzgewicht)

400	270	2	330
500	350	3	380
600	450	3	440
700	525	4	465
800	600	4	510
1000	775	4	595
1200	950	5	670
1400	1100	5	735

## Größenklasse II (17 - 22 t. Einsatzgewicht)

400	340	2	520
500	450	3	580
600	600	3	635
800	800	4	755
1000	1000	4	875
1200	1200	5	985
1400	1400	5	1030
1600	1600	6	1130

## Größenklasse III (23 - 30 t. Einsatzgewicht)

500	520	3	690
600	650	3	755
800	950	4	905
1000	1180	4	1035
1200	1420	5	1185
1400	1660	5	1315
1600	1950	6	1465



# Tieflöffel ("Individuell")



Der Tieflöffel "Individuell" ist ein Spitzenprodukt aus unserem Hause. Hochwertige Materialien, verbunden mit langjährigem Know-how, verleihen diesem Werkzeug eine internationale Spitzenstellung.

## Höchstleistung

Die Form des Löffels wurde in jahrelangen Tests entwickelt. Sie ist für das Füllverhalten von ausschlaggebender Wichtigkeit. Das Ergebnis: Eine höhere Leistung Ihres Baggers

## Individuell

Der Tieflöffel "Individuell" kann für alle speziellen Anforderungen sowie mit den verschiedensten Zahnsystemen und Messern ausgestattet werden

## Anwendung

Schwere Einsätze in der Gewinnungsindustrie sowie Abbruch mit hohen Ausbrechkräften und starkem Verschleiß

## Konstruktionsmerkmale

- äußerst robuste Bauweise aus hochwertigen Werkstoffen
- Messer und Seitenschneide aus Spezialstahl
- geschweißte Messerpanzerung vorne
- geschweißte Seitenschneidenpanzerung unten
- Seitenschutz sowie Verschleißstreifen quer aus HB 400/500
- schwere und tiefe Seitenschneiden zur Kraftübertragung vom Kasten zum Messer
- leicht ausgestellte Zahnhalter an den Ecken sowie sich nach hinten verzügender Löffelkorpus für optimalen Freischnitt des Löffels



\* Ausführung: n = normal, s = schwer

Sonderausstattung: 100% 400 HB, Entwässerungsschlitze, Lasthaken 5 t, 10 t, 18 t, Bodenblech 400 HB, Kugellaufbahn, verschiedene Panzerungsstufen

Zahnsystem: Wahlweise Messerschneide, Zahnmesser, CAT, Bofors oder Esco-Systeme

Zwischengrößen und Sonderausführungen auf Wunsch lieferbar.

# Technische Daten

Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L	Zahnzahl	Gewicht *Ausführung (n/s)
<b>Größenklasse I</b> (11 - 17 t. Einsatzgewicht)			
400	270	2	300 / 330
500	350	3	340 / 370
600	430	3	380 / 410
700	520	4	420 / 450
800	600	4	460 / 490
1000	770	4	540 / 570
1200	940	5	620 / 650

<b>Größenklasse II</b> (18 - 22 t. Einsatzgewicht)			
400	340	2	480 / 570
500	450	3	520 / 630
600	560	3	560 / 690
800	770	4	640 / 750
1000	990	4	720 / 860
1200	1210	5	800 / 980
1400	1430	5	820 / 1070
1600	1640	6	980 / 1170

<b>Größenklasse III</b> (23 - 30 t. Einsatzgewicht)			
600	830	3	970 / 950
800	1100	4	1030 / 1100
1000	1380	4	1200 / 1250
1200	1650	5	1340 / 1400
1400	1930	5	1450 / 1550
1600	2200	6	1570 / 1700
1800	2480	6	1680 / 1850

<b>Größenklasse IV</b> (31 - 45 t. Einsatzgewicht)			
1000	1790	3	1530
1200	2150	4	1700
1400	2510	4	1870
1600	2870	4	2020
1800	3230	5	2200
2000	3590	5	2350

Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L	Zahnzahl
<b>Größenklasse V</b> (46 - 70 t. Einsatzgewicht)		
1400	3190	4
1600	3640	4
1800	4100	4
2000	4550	5
2200	5000	5
2400	5460	6

<b>Größenklasse VI</b> (70 -100 t. Einsatzgewicht)		
1400	4010	3
1600	4590	4
1800	5170	4
2000	5730	4
2200	6300	5
2400	6870	5
2600	7450	6

**Größenklasse VII** auf Anfrage



# Tieflöffel mit Drehmotor



## hydraulisch schwenkbar

Durch die Schwenkfunktion ist ein zusätzliches Arbeiten an Böschungen, unabhängig von der Baggerstandfläche, möglich.

## Vorteile des Drehmotors:

- problemlos
- sicher
- wartungsfrei
- verschleißfrei
- vielseitiger Einsatz  
durch die Schwenkbarkeit des Tieflöffels bei:
  - Baugruben
  - Wasserbau
  - Landschaftsbau
- serienmäßig Verschleißstreifen quer



Sonderausstattung: 100% HB 400, Entwässerungsschlitz, Lasthaken, Schlauchpaket, Unterschraubwendemesser



# Auswerferlöffel



Schmale Tieflöffel unter 400 mm Schnittbreite werden häufig als Auswerferlöffel gefertigt und klebrige Materialien wie Lehm, Ton, Humus etc. werden beim Einsatz im Kabelbau oder Drainagebereich mittels einer hydraulisch betätigten Auswerferklappe ausgeworfen.

## hydraulisch

Betätigung hydraulisch über Greiferdrehwerk

## Sonderausstattung

Mit geradem Messer oder Vorsteckmessersystem ausrüstbar

## vielseitig

Mit allen handelsüblichen Schnellwechslersystemen und Direktanbauten lieferbar

Schnittbreite in mm	Inhalt SAE (litr.)	Höhe ohne Aufh.	Gewicht ca.
---------------------	--------------------	-----------------	-------------

### Größenklasse 03/05

300	55	680	120
400	80	680	135

Schnittbreite in mm	Inhalt SAE (litr.)	Höhe ohne Aufh.	Gewicht ca.
---------------------	--------------------	-----------------	-------------

### Größenklasse 07/09

300	90	890	180
400	120	890	220

### Größenklasse I

300	190	1200	380
400	260	1200	420

### Größenklasse II

300	280	1480	460
400	385	1480	490



Sonderausstattung: 100% HB 400, Lasthaken, Schlauchpaket, Unterschraubwendemesser



## Anwendung

- schwerste Reiß- und Abbrucheinsätze mit extremen Ausbrechkräften
- zur direkten Gewinnung bei zunehmenden Einschränkungen im Sprengbetrieb als Alternative zu traditionellen Bohr- und Sprengarbeiten

## Konstruktionsmerkmale

- wie HD Felslöffel, jedoch um eine Maschinenklasse höhere Wandung und schwereres Zahnsystem
- Verstärkungsrippe mittig
- extrem weit vorgezogener Mittelzahn fungiert als Reißzahn

Klasse	Volumen (ltr.)
IV - 45 t	1800
V - 70 t	2500
VI - 100 t	3500
VIS - 130 t	4500
VII - 185 t	6500
VIIS - 260 t	9000

(Panzerung innen in HB-500 auf Anfrage)



# Gitterlöffel



Diese Spezialanfertigungen eignen sich hervorragend für Lade- und Sortierarbeiten. Gitter-, Skelett- bzw. Gesteinslöffel werden vorwiegend für das Aussieben von Gestein, Pflastersteinen sowie Bauschuttrecycling eingesetzt.

## vielseitig

Der Gitterlöffel eignet sich bestens für den All-roundeinsatz

## hochfest

Auch schwere Einsätze sind mit dem Gitterlöffel kein Problem

## wirtschaftlich

Der Löffel zeichnet sich vor allem durch sein hervorragendes Preis-/ Leistungsverhältnis aus

(In allen Größenklassen wahlweise mit 60 mm und 80 mm Gitterabstand erhältlich)



Sonderausstattung: 100% HB 400, Lasthaken, Unterschraubwendemesser

# Grabenräumlöffel

mit Drehmotor, 2 x 45° schwenkbar



Der Grabenräumlöffel mit Drehmotor erschließt eine neue Dimension der Baggerlöffelausrüstung. Dieser Hochleistungsöffel vereint neben vielen Vorteilen für den Anwender höchste Stabilität und Verschleißfestigkeit

## **kompakt**

Der Drehmotor ersetzt den Schwenkkopf und ist somit für die Kraftübertragung zwischen Bagger und Löffel sowie für die Schwenkbewegung verantwortlich

## **robust**

Der Drehmotor stellt sich durch den Einsatz von hochfesten Legierungen äußerst widerstandsfähig dar

## **sicher**

Die Hydraulikschläuche werden unmittelbar zum Drehmotor geführt. Dadurch ist eine Beschädigung praktisch ausgeschlossen

## **einfach**

Bolzen, Zylinder und Zylinderabdeckungen entfallen bei diesem Hochleistungsgerät

## **wartungsfrei**

Durch die Schmierung über das Hydrauliköl des Greiferdrehwerks ist der Motor völlig wartungsfrei

## **variabel**

Die Aufhängung ist für unterschiedliche Trägergeräte mittels Schrauben auswechselbar

Alle diese Vorteile können durch die Montage des Drehmotors auf verschiedene Werkzeuge wie Tieföffel, Abbruchhammer oder Reißzähne etc. übertragen werden.



Sonderausstattung: 100% HB 400, Böschungsschneide, Entwässerungsschlitze, Lasthaken, Schlauchpaket, Unterschraubendmesser

# Technische Daten



Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L
<b>Größenklasse 0,1</b> (ca. -1,5 t)	
800	65
1000	70
1200	85
1400	100

Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L
<b>Größenklasse 0,7</b> (ca. 5,5 - 7 t)	
1400	234
1600	267
1800	300

Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L
<b>Größenklasse 0,3</b> (ca. 2 - 3 t)	
800	75
1000	95
1200	115
1400	135

Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L
<b>Größenklasse 0,9</b> (ca. 7,5 - 10 t)	
1400	280
1600	320
1800	360

Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L
<b>Größenklasse 0,5</b> (ca. 3,5 - 5 t)	
1000	130
1200	157
1400	184
1600	211
1800	238

Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L	Gewicht ca.
<b>Größenklasse I</b> (ca. 11 - 17 t)		
1800	440 / 600	640 / 700
2000	495 / 650	660 / 730
2200	550 / 700	680 / 760
2400	605 / 750	700 / 790

Schnittbreite in mm	Inhalt ca.	Gewicht ca.
<b>Größenklasse II</b> (ca. 17 - 22 t)		
1800	800	820
2000	900	930
2200	1000	980
2400	1100	1010

Schnittbreite in mm	Inhalt ca.	Gewicht ca.
<b>Größenklasse III L</b>		
2000	1000	1367
2200	1125	1428
2400	1250	1489
2600	1375	1550

Schnittbreite in mm	Inhalt ca.	Gewicht ca.
<b>Größenklasse III</b> (ca. 27 - 30 t)		
2000	1100	1525
2200	1260	1590
2400	1430	1655
2600	1600	1720

Schnittbreite in mm	Inhalt ca.	Gewicht ca.
<b>Größenklasse IV</b> (ca. 38 t)		
2000	1330	2090
2200	1515	2170
2400	1700	2250
2600	1885	2330
2800	2070	2410

GRL -50 to auf Anfrage



# Grabenräumlöffel

"starre Version"



Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L	Gewicht ca.
---------------------	--------------	-------------

Größenklasse 0,1 (ca. - 1,5 t)		
800	55	57
1000	70	72
1200	85	112

Größenklasse 0,3 (ca. 2 - 3 t)		
800	75	68
1000	95	80
1200	115	89

Größenklasse 0,5 (ca. 3,5 - 5 t)		
1000	130	90
1200	157	120

Größenklasse 0,7 (ca. 5,5 - 7 t)		
1200	200	190
1500	250	220
1800	300	250

Größenklasse 0,9 (ca. 7,5 - 10 t)		
1400	280	208
1600	320	227
1800	360	246

Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L	Gewicht ca.
---------------------	--------------	-------------

Größenklasse I (ca. 11 - 17 t)		
1800	600	440
2000	650	470
2200	700	500
2400	750	530

Größenklasse II (ca. 18 - 22 t)		
1800	800	535
2000	900	580
2200	1000	625
2400	1100	670

Größenklasse III (ca. 23 - 30 t)		
2000	1100	---
2200	1260	---
2400	1430	---
2600	1600	---

GRL -50 to auf Anfrage

Wenn Sie auf einen Grabenräumlöffel Wert legen, der im Preis-/ Leistungsverhältnis zur Spitze gehört und der in dieser Preisklasse herausragende Vorteile bietet, dann sind Sie mit diesem Anbaugerät bestens beraten.

## robust

Die Form des Löffels wurde aus der Praxis in jahrelangen Tests entwickelt. Ein robuster Rahmen gibt dem Löffel eine überdurchschnittlich hohe Stabilität

## flexibel

Eine zusätzliche Böschungsschneide hat sich bei vielen Einsätzen bestens bewährt

## langlebig

Hauptverschleißteile wie Messer werden serienmäßig aus härtesten Hightech-Stählen gefertigt. Auf Wunsch kann das Bodenblech aus verschleißfestem Material geliefert werden, was das Gewicht entscheidend verringert und die Lebensdauer enorm erhöht

## vielseitig

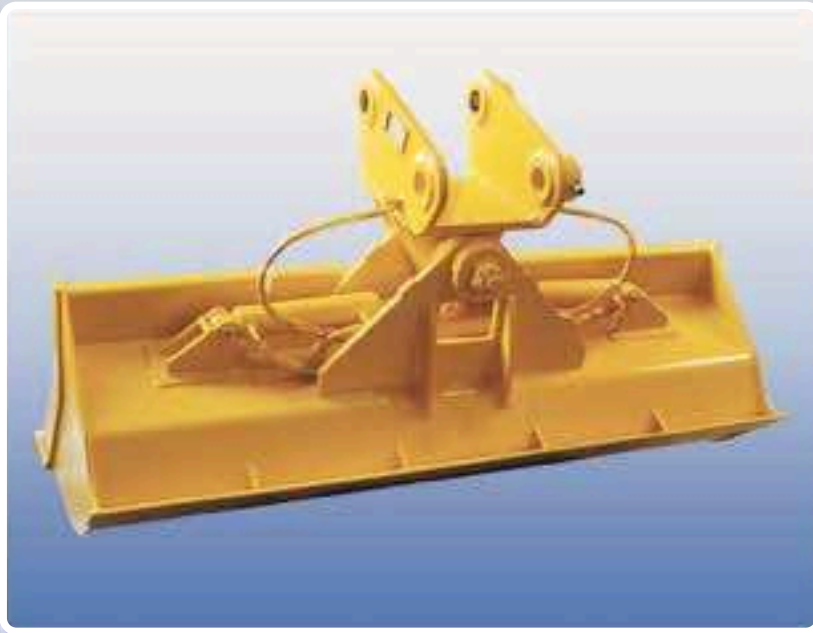
Der Löffel eignet sich hervorragend zum Erstellen von Böschungen, Graben- und Muldenbau, Banketten sowie für die Herstellung von komplexen Geländeformen



Sonderausstattung: 100% HB 400, Böschungsschneide, Entwässerungsschlitze, Lasthaken, Unterschraubwendemesser

# Grabenräumlöffel

"offene Version"



## robust

Die Form des Löffels wurde aus der Praxis in jahrelangen Tests entwickelt. Ein robuster Rahmen gibt dem Löffel eine überdurchschnittlich hohe Stabilität und schützt die Hydraulikanlage

## flexibel

Die Schwenkbewegungen von 2 x 45° werden durch zwei geschützte Hydraulikzylinder (ab 10 to Baggergewicht) ausgeführt. Eine zusätzliche Böschungsschneide hat sich bei vielen Einsätzen bestens bewährt

## langlebig

Hauptverschleißteile wie Messer werden serienmäßig aus härtesten Hightech-Stählen gefertigt. Auf Wunsch kann das Bodenblech aus verschleißfestem Material geliefert werden, was das Gewicht entscheidend verringert und die Lebensdauer enorm erhöht

## vielseitig

Der Löffel eignet sich hervorragend zum Erstellen von Böschungen, Graben- und Muldenbau, Banketten sowie für die Herstellung von komplexen Geländeformen

Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L	Gewicht ca.
<b>Größenklasse 0,1</b> (ca. -1,5 t)		
850	60	95
1000	70	110
<b>Größenklasse 0,3</b> (ca. 2 - 3 t)		
1000	95	115
1200	115	130
1400	135	145
<b>Größenklasse 0,5</b> (ca. 3,5 - 5 t)		
1200	157	145
1400	184	160
1600	211	175
<b>Größenklasse 0,7</b> (ca. 5,5 - 7 t)		
1000	200	285
1200	234	305
1600	267	320
1800	300	335
2000	335	350
<b>Größenklasse 0,9</b> (ca. 7,5 - 10 t)		
1400	280	300
1600	320	320
1800	360	335

Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L	Gewicht ca.
<b>Größenklasse I</b> (ca. 11 - 17 t)		
1800	440/600	540/580
2000	495/650	570/650
2200	550/700	550/660
<b>Größenklasse II</b> (ca. 18 - 22 t)		
1800	600/800	710/830
2000	650/900	810/870
2200	700/1000	850/910
2400	750/1100	890/950
<b>Größenklasse III</b> (ca. 23 - 30 t)		
2100	950/1180	1470/1530
2200	1000/1260	1500/1560
2400	1100/1430	1560/1620
2600	1200/1600	1620/1680
<b>Größenklasse IV</b> (ca. 31 - 45 t)		
2100	1420	---
2200	1515	---
2400	1700	---
2600	1885	---
2800	2070	---



Sonderausstattung: 100% HB 400, Böschungsschneide, Entwässerungsschlitze, Lasthaken, Schlauchpaket, Unterschraubwendemesser

# Grabenräumlöffel

"geschlossene Version"



Wenn Sie auf einen Grabenräumlöffel mit abgedeckten Zylindern Wert legen, dann sind Sie mit diesem Anbaugerät von Rädlinger bestens beraten.

## sicher

Die Hydraulikschläuche für die zwei Zylinder werden im Schwenkkopf abgeleitet, so dass eine Beschädigung des Schlauches (z. B. durch Strauchwerk, Steine oder Einklemmen im Schwenkkopf) nicht mehr möglich ist

## robust

Die Form des Löffels wurde aus der Praxis in jahrelangen Tests entwickelt. Ein robuster Rahmen gibt dem Löffel eine überdurchschnittlich hohe Stabilität und schützt die Hydraulikanlage

## flexibel

Die Schwenkbewegungen von 2 x 45° werden durch zwei Hydraulikzylinder ausgeführt. Eine zusätzliche Böschungsschneide hat sich bei vielen Einsätzen bestens bewährt

## langlebig

Hauptverschleißteile wie Messer werden serienmäßig aus härtesten Hightech-Stählen gefertigt. Auf Wunsch kann der komplette Löffelkörper aus verschleißfestem Material geliefert werden, was das Gewicht entscheidend verringert und die Lebensdauer enorm erhöht

## vielseitig

Der Löffel eignet sich hervorragend zum Erstellen von Böschungen, Graben- und Muldenbau, Banketten sowie für die Herstellung von komplexen Geländeformen

Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L
---------------------	--------------

### Größenklasse I (ca. 11 - 16 t)

1800	600
2000	650
2200	700
2400	750

### Größenklasse II (ca. 17 - 22 t)

1800	800
2000	900
2200	1000
2400	1100

### Größenklasse III (ca. 23 - 30 t)

2100	1180
2200	1260
2400	1430
2600	1600

Schnittbreite in mm	Inhalt SAE/L
---------------------	--------------

### Größenklasse IV (ca. 31 - 38 t)

2100	1420
2200	1515
2100	1700
2600	1885
2800	2070

Löffel bis 50 to auf Anfrage



Sonderausstattung: Löffelkörper HB 400, Bodenblech HB 400, Lasthaken (5 to / 10 to), Entwässerungsschlitze, Zentralschmierung, Hydraulikpaket, Böschungsschneide, Unterschraubwendemesser



# Multi - Greiflöffel

(Graben und Greifen gleichzeitig)



Der patentierte Multi - Greiflöffel ist ein Löffel, der zwei Funktionen in sich vereint:

## Graben und Greifen

Durch einen geschützt angeordneten Zylinder werden die Löffelhälften geöffnet und geschlossen. Dadurch wird der Löffel zum Greifer und ermöglicht ein weitreichendes Einsatzfeld im Tiefbau, aber auch bei Sondereinsätzen wie z.B. im Abbruch. Multi - Greiflöffel sind seit 10 Jahren im Einsatz.

(Komplett aus verschleißfestem Material gefertigt)

## Technische Daten MGL

Baggergewicht G(t)	-3	-5	-7	-10	-18	-18	-23	-23	-23	-30
Löffelklasse	03	05	07	09	I	I	II	II	II	III
Schnittbreite S (mm)	400	500	800	800	800	1000	800	1000	1200	1200
Inhalt SAE (litr.)	40	100	300	400	500	625	600	750	900	1250
Öffnungswinkel in °	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90



Erforderlicher Betriebsdruck: 100-200 bar  
 Kraftangaben in KN: 10KN = 1 Tonne  
 Pumpenfördermenge: Klasse 03/07 > 10 l/min ab I: >50 l/min

# Grabentrapezlöffel

universal verstellbar



## Ihr Vorteil

Mit dem Grabentrapezlöffel lässt sich eine höhere Effizienz als mit konventionellen Grabenräumschaufeln ermöglichen. Dadurch ist auch ein höherer Maschinenstundensatz erzielbar. Der Löffel lässt sich 360° drehen und schwenken. Mit diesem Gerät können im Gegensatz zu starren Trapezlöffeln Böschungen mit Winkeln von 30° - 55° getrennt voneinander in einem Arbeitsgang hergestellt werden. Der Löffel wird im Forstwegebau bzw. zur Forstpflge eingesetzt. Selbstverständlich kommt dieser Löffel auch beim Straßengrabenräumen sowie beim Bankette abziehen zum Einsatz. Durch die getrennt voneinander verstellbaren Flügel wird ein uneingeschränkter Betrieb ermöglicht, da Hindernissen ausgewichen werden kann.

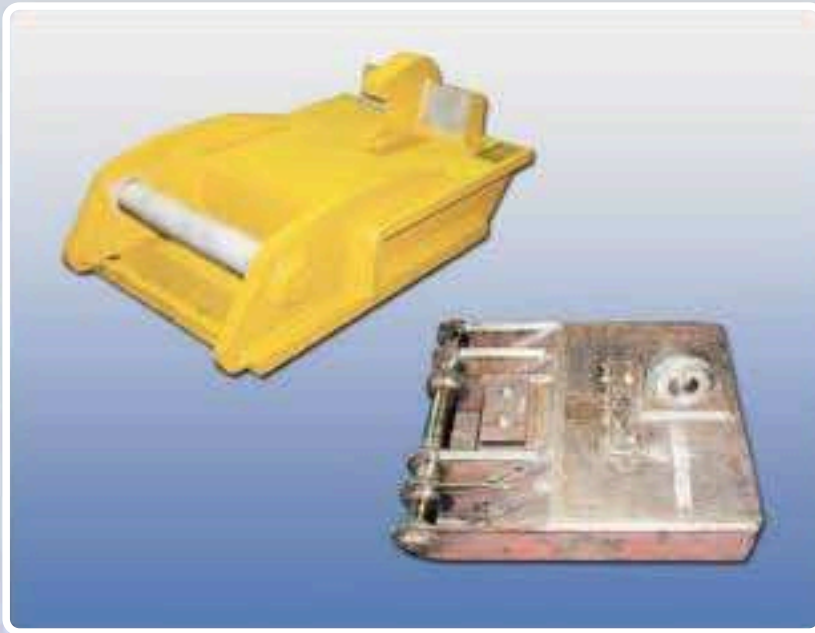
## Technische Daten

- Sohlenbreite ca. 400 mm
- Böschungswinkel von 30° bis 55° getrennt voneinander beidseitig verstellbar
- 360° drehbar
- 2 x 45° schwenkbar
- für Bagger von 11 - 20 t Einsatzgewicht



# Externe Schnellwechsladapter und Hammerplatten

(für Löffel)



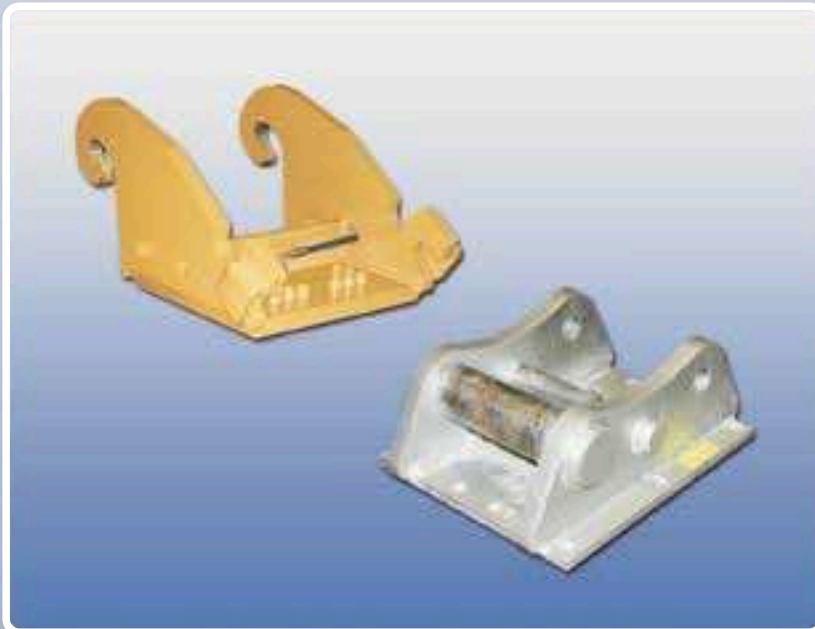
## Unser Fertigungs- und Lieferangebot

Wir fertigen und liefern für folgende Schnellwechslersysteme in allen Größen:

- Löffel
- Anbauplatten zum Schweißen / Schrauben
- Hammer und Scherenplatten
- Greiferadapter
- Excenteradapter

## Systeme:

- Baumaschinentechnik
- Kewaco
- Lehnhoff
- Liebherr
- Nado
- Oil Quick
- Schaeff
- SMP
- Stury
- Verachtart
- Volvo / Akermann
- Wimmer
- Winkelbauer



# Schnellwechsler SWM/H

mechanisch / hydraulisch (ohne Löffelumbau)



Geringe Umbauzeiten erhöhen die Rendite, maximieren den Einsatz Ihres Löffels und unterbrechen den Arbeitseinsatz nicht unnötig lange. Kurz: der Einsatz von Schnellwechslern rechnet sich.

## kein Löffelumbau notwendig

für alle handelsüblichen Löffel verwendbar

## kein Verschleiß

durch kontinuierlichen Kraftschluss

## kompakte Bauweise

verändert die Ausbrechfläche nur minimal

## flexibel

der Löffel kann jederzeit wieder am Bagger montiert werden

## Löffel wendbar

Löffel auch als Hochlöffel einsetzbar

## sicher

- durch BG-Zertifizierung
- durch ein direkt im Zylinder integriertes Sperrventil sowie ein weiteres Sicherheitsventil auf dem Zylinder



# Schnellwechsler SWP für Bagger von 10 bis 260 to

mechanisch / hydraulisch



Hydraulische SWP - Schnellwechsler bestehen durch ihre niedrige Bauweise sowie durch ihren spielfreien Sitz.

Alle hoch beanspruchten Teile wie Löffelbolzen, Fanghaken und Anlageflächen sind großzügig dimensioniert und aus gehärtetem Stahl hergestellt. Der hydraulische Schnellwechsler wird bequem per Knopfdruck vom Führerhaus bedient.

## Sicherheitseinrichtungen

- Zylinder kontinuierlich durch Dauerdruck vorgespannt
- Höchstmaß an Sicherheit durch ein direkt im Zylinder integriertes Sperrventil sowie ein weiteres Sicherheitsventil auf dem Zylinder
- Sperrbarer Sicherheitsschalter sowie Warnsummer für die Fahrerkabine
- Von der Berufsgenossenschaft auf Sicherheit getestet und freigegebenes System
- Notentriegelung bei Ausfall der Baggerhydraulik von außen möglich

## Technische Daten Schnellwechsler

Typ	I	II	III	IV	V	VI	VIs	VII	VIIs
Maschinengewicht max. (to)	22	33	40	50	70	100	130	185	260
Breite SW	400	470	520	750	750	1000	1000		
Hakenbolzendurchmesser	ø 70	ø 80	ø 90	ø 100	ø 100	ø 140	ø 140	auf Anfrage	
Gewicht (kg)	250	350	450	850	950	1400	1900		

## Technische Daten Löffeldach solo

Typ	I	II	III	IV	V	VI	VIs	VII	VIIs
Maschinengewicht max. (to)	22	33	40	50	70	100	130	185	260
Hakenbolzendurchmesser	ø 70	ø 80	ø 90	ø 100	ø 100	ø 140	ø 140	ø 220	ø 220
Gewicht (kg) ca.	150	230	300	580	580	900 - 1400			
Breite Standarddach	520	630	650	900	900	1300		auf Anfrage	
Breite schmales Dach	400	470	-	-	-	-	-		
Lagerung Bolzen	2 fa.	2 fa.	2 fa.	2 fa.	3 fa.	2 fa.	3 fa.		



# Schnellwechsler System "Verachtert"



## Schnellwechselsystem CW

Mit diesem System lassen sich Hydraulikbagger zu universell einsetzbaren Trägermaschinen umfunktionieren. Die Baureihe besteht aus acht Typen, wobei die fünf mittleren Modelle zusätzlich in einer schmalen Version für Löffel mit kleiner Schnittbreite erhältlich sind. Das System versetzt eine einzelne Maschine in die Lage, unterschiedlichste Aufgaben zu bewältigen. Viele Aufträge können dadurch mit deutlich geringerem Maschinen- und Kostenaufwand abgewickelt werden, denn dieses System erlaubt einen raschen Austausch von Arbeitsgeräten - ganz gleich, ob es sich beispielsweise um Löffel, Greifer, Scheren, Fräsen oder Hämmer handelt.

## hydraulische Betätigung

Ermöglicht dem Fahrer das sekundenschnelle Aufnehmen und Absetzen der Arbeitsgeräte, ohne die Kabine zu verlassen

## Technische Daten

Typ	CW-00	CW-05	CW-10	CW-20	CW-30	CW-40	CW-45	CW-55	CW-70
Ungefähres Gewicht (kg)		25	75	190	230	240	440	760	1300
Zapfenabstand A (mm)		200	300	475	475	475	570	650	875
Breite ohne Zapfen B (mm)		175	310	550	550	550	690	830	840
Mechanische Version		x	x	x	x	x	x	x	-
Spindelversion	-	x	x	x	x	x	x	x	-
Hydraulische Version		x	x	x	x	x	x	x	-
Bagger-Gewichtsklasse (to)	1	bis 3,5	3,5-10,5	7,5-15	15-25	20-30	25-40	35-60	65-90



# Schnellwechsler System "Lehnhoff"



## Schnellwechselsysteme

für Bagger von 0,7 - 70 t Einsatzgewicht mit mechanischer / hydraulischer Verriegelung

- Schnelles und sicheres Wechseln
- Spielfreie Verbindung von Schnellwechsler und Adapter
- Abgedichtete Verriegelungsmechanik, lange Standzeit und geringe Wartung
- Universelles Adaptersystem passend für alle Baggerfabrikate
- Geringer Reißkraftverlust

## robuster Schnellwechsler

Das System setzt sich aus zwei Partnern zusammen: dem Schnellwechsler und dem Adapter für das Anbaugerät. Der Schnellwechsler besitzt ein robustes geschlossenes Gehäuse mit zwei stabilen Aufnahmeklauen, womit das Anbaugerät vor dem Verriegeln angehoben, versetzt und positioniert werden kann

## stabiler Sitz im Adapter

Der Schnellwechsler ist an den Aufnahme- und Anlageflächen zum Adapter maschinell bearbeitet. Der Adapter besteht aus der Aufnahmwelle und der bearbeiteten Riegelplatte mit exakter Maßhaltigkeit und hoher Qualitätsgüte. Nach dem Verriegeln bilden beide Partner eine feste, stabile Verbindung

## mechanisch verriegelt

Der Schnellwechsler lässt sich mühelos und schnell mit zwei Riegelbolzen und mechanischer Totpunktverriegelung verriegeln - einfach per Steckschlüssel

## - oder hydraulisch verriegelt

Ein Hydraulikzylinder mit zwei entsperbaren Rückschlagventilen hält die Riegelbolzen sicher in Position

Schnellwechsler Typ	MS 01	MS 03	MS/HS 08	MS/HS 10	MS/HS 21	MS/HS 25	HS 40
Baggerklasse (t)	0.7-2	1,5-5	5-10	10-19	18-26	28-40	40-70
Länge (mm)	235	295	400	520	545	545	760
Breite (mm)	180	200	290	395	495	495/600	750
Gewicht (kg)	20	30	95	200	300	350	600-800
Adapter	SW 01	SW 03	SW 08	SW 10	SW 21	SW 25	SW 40
Aufnahmwelle ø(mm)	ø 40	ø 50	ø 60	ø 70	ø 80	ø 80	ø 100

MS: mechanisch HS: hydraulisch

System HS100 auf Anfrage

## Vorteile gegenüber anderen Herstellern:

- Fanghaken in HB 400
- Bei HS40 Zylinder mit Hauptsper- und Reservesicherheitsventil
- Rückwand mittels Einstellblech für exakten Sitz einstellbar (MS10 - HS40)
- Dauerdruckbeaufschlagung (auf Wunsch)
- Notentriegelung von außen möglich



# Multikupplungssystem



Das Multikupplungssystem von Rädlinger ermöglicht eine deutliche Effizienzsteigerung: Der Hydraulikschlauchwechsel kann besonders einfach und schnell erfolgen.

## Technik:

- Multi-Kupplungs-System mit Verschlusshebel und Sicherheitsverschluss
- Original TEMA Steckprofile mit leckarmen FlatFace-Design
- Verschlusskupplung/-nippel ausgestattet mit High-Flow Ventil-System

## Druckbereich

Max. Druckbereich: 350 bar (4-fache Sicherung)

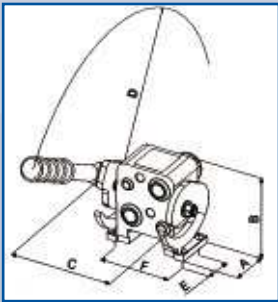
## Druckeliminator

- Alle Stecker sind mit Druckeliminator ausgestattet
- Beseitigt den Restdruck auf der Steckerseite bis zum maximalen Arbeitsdruck
- Kuppelbar bis max. 50 bar auf der Kupplungsseite

## Vorteile im Überblick

- für alle Schnellwechslers verwendbar
- günstiger Preis
- schnelle Montage am Stiel etc. ohne Eingriff in die Baggerhydraulik
- bis 350 bar verwendbar
- 2 Stück 1/2 " Kupplung
- 2 Stück 3/4 " Kupplung
- für Bagger und Radlader
- Druckeliminator werkzeugseitig
- Elektroanschluss möglich

## Kupplungsplatte/Kombinationen

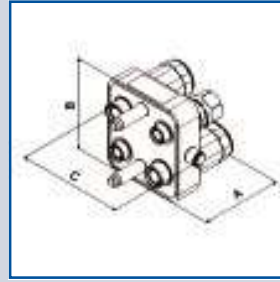


	1/2" 1/2"+3/8" Bügelarm	1/2" 1/2"+3/8" Hebelarm, fest	1/2" ,1/2"+3/8" Hebelarm abnehmbar
A	60,0	60,0	60,0
B	143,5	143,5	143,5
C	160,6	165,0	170,0
D	270,0	290,0	276,0
E	40,0	40,0	40,0
F	121,5	121,5	121,5

	3/4"+1/2" 3/4"+1/2"+3/8" Bügelarm	3/4"+1/2" 3/4"+1/2"+3/8" Hebelarm, fest	3/4"1/2" 3/4"+1/2"+3/8" Hebelarm abnehmbar
A	70,0	70,0	70,0
B	143,5	143,5	143,5
C	160,6	165,0	170,0
D	270,0	290,0	276,0
E	50,0	50,0	50,0
F	121,5	121,5	121,5

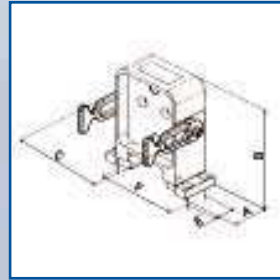






**Steckplatte/Kombinationen**

	1/2" 1/2"+3/8"	3/4"+1/2" 3/4"+1/2"+3/8"
A	60,0	60,0
B	143,5	143,5
C	160,6	165,0



**Parkstation**

	Alle Modelle
A	60,0
B	143,5
C	160,6
D	270,0
E	40,0
F	121,5



# Drehmotor Rädlinger



## **kompakt**

Der Drehmotor ersetzt den herkömmlichen Schwenkkopf mit Zylinder und ist somit für die Kraftübertragung zwischen Bagger und Löffel sowie für die Schwenkbewegungen verantwortlich

## **robust**

äußerst widerstandsfähig durch den Einsatz von hochfesten Legierungen

## **sicher**

Die Hydraulikschläuche werden unmittelbar zum Drehmotor geführt, dadurch ist ihre Beschädigung praktisch ausgeschlossen

## **einfach**

Bolzen, Zylinder und Zylinderabdeckungen entfallen bei diesem Hochleistungsgerät

## **wartungsfrei**

Durch die Schmierung über das Hydrauliköl des Greiferdrehwerks ist der Motor völlig wartungsfrei

## **variabel**

Die Aufhängung ist für unterschiedliche Trägergeräte mittels Schrauben auswechselbar

Alle diese Vorteile können durch die Montage des Drehmotors auf verschiedene Werkzeuge wie Tieföffel, Abbruchhammer, Reißzähne etc. übertragen werden

## **verschleißfrei**

Auch nach langjährigem Einsatz ist eine spielfreie Drehbewegung durch großzügig dimensionierte und gehärtete Bauteile gewährleistet

## **ausgereift**

durch über 15-jährige Erfahrung in der Herstellung der Motoren



Fordern Sie unser ausführliches, separates Drehmotorprospekt bei uns an.

# Technische Daten

## Drehmotor Kl. 03 ( - 3,5 t):

Maße (b x h x l):	170 x 190 x 220
Gewicht:	36 kg
Schwenkwinkel:	95°
Drehmoment:	2.100 Nm bei 150 bar
Haltemoment:	ca. 3.000 Nm
Ölbedarf:	0,4 ltr. / 95°
Betriebsdruck:	150 bar
Max. Betriebsdruck:	180 bar
Für Baggergewichte:	von 1,5 t – 3,5 t

## Drehmotor Kl. 07 ( 4,0 - 6,5 t):

Maße (b x h x l):	206 x 228 x 291
Gewicht:	72 kg
Schwenkwinkel:	100°
Drehmoment:	4.000 Nm
Haltemoment:	ca. 7.000 Nm
Ölbedarf:	0,7 ltr. / 100°
Betriebsdruck:	150 bar
Max. Betriebsdruck:	180 bar
Für Baggergewichte:	von 4,0 t – 6,5 t

## Drehmotor Kl. 09 ( 7 - 10 t):

Maße (b x h x l):	250 x 265 x 319
Gewicht:	103 kg
Schwenkwinkel:	100°
Drehmoment:	6.900 Nm bei 150 bar
Haltemoment:	ca. 13.000 Nm
Ölbedarf:	1,1 ltr. / 100°
Betriebsdruck:	150 bar
Max. Betriebsdruck:	180 bar
Für Baggergewichte:	von 7 t – 10 t

## Drehmotor Kl. I ( 11 - 14 t):

Maße (b x h x l):	260 x 265 x 350
Gewicht:	128 kg
Schwenkwinkel:	100°
Drehmoment:	8.500 Nm bei 150 bar
Haltemoment:	ca. 16.000 Nm
Ölbedarf:	1,4 ltr. / 100°
Betriebsdruck:	150 bar
Max. Betriebsdruck:	180 bar
Für Baggergewichte:	von 11 t – 14 t

## Drehmotor Kl. II ( 15 - 22 t ) / ( Kl. IIs bis 23t):

Maße (b x h x l):	310 x 340 x 368	( 346 x 363 x 368 )
Gewicht:	180 kg	( 193 kg )
Schwenkwinkel:	100°	
Drehmoment:	16.000 Nm bei 150 bar	
Haltemoment:	ca. 30.000 Nm	
Ölbedarf:	2,5 ltr. / 100°	
Betriebsdruck:	150 bar	
Max. Betriebsdruck:	180 bar	
Für Baggergewichte:	von 15 t – 22 t	

## Drehmotor Kl. III L ( 24 - 26 t ) / Kl. III ( 27 - 29 t):

Maße (b x h x l):	360 x 370 x 420	365 x 408 x 471
Gewicht:	235 kg	330 kg
Schwenkwinkel:	100°	100°
Drehmoment (150 bar):	19.500 Nm	23.000 Nm
Haltemoment:	ca. 38.000 Nm	ca. 43.000 Nm
Ölbedarf:	3 ltr. / 100°	3,5 ltr. / 100°
Betriebsdruck:	150 bar	150 bar
Max. Betriebsdruck:	180 bar	180 bar
Für Baggergewichte:	von 24 -26 t	von 27 t – 29 t

## Drehmotor Kl. IV ( 30 - 38 t):

Maße (b x h x l):	405 x 448 x 540
Gewicht:	452 kg
Schwenkwinkel:	100°
Drehmoment:	33.000 Nm bei 150 bar
Haltemoment:	ca. 62.000 Nm
Ölbedarf:	5,5 ltr. / 100°
Betriebsdruck:	150 bar
Max. Betriebsdruck:	180 bar
Für Baggergewichte:	von 30 t – 38 t

## Drehmotor Kl. V ( -50 t):

Maße (b x h x l):	455 x 458 x 635
Gewicht:	690 kg
Schwenkwinkel:	100°
Drehmoment:	47.000 Nm bei 150 bar
Haltemoment:	ca. 90.000 Nm
Ölbedarf:	8,3 ltr. / 100°
Betriebsdruck:	150 bar
Max. Betriebsdruck:	180 bar
Für Baggergewichte:	von 39 t – 50 t



# Schwenkrotator



Der Schwenkrotator ist ein multifunktionaler Adapter zwischen dem Löffelstiel des Baggers und dem Anbauteil. Alle Funktionen werden durch Magnetventile gesteuert und sind bequem aus der Kabine heraus zu bedienen. Entdecken Sie völlig neue Möglichkeiten und erweitern Sie das Spektrum Ihres Hydraulikbaggers.

## Schwenken

50° Schwenken mittels wartungsfreiem Drehmotor in zwei Richtungen, gepaart mit der Rotation, ermöglicht die Ausführung von Präzisionsarbeiten

## Rotation

Der Schwenkrotator rotiert 360° unendlich in beide Richtungen um seine eigene Achse. Dadurch kann das Grabgefäß in verschiedenste Winkel zum Trägergerät gedreht werden und verringert somit das Umstellen des Baggers auf ein Minimum

## kompatibel

mit Schnellwechslern von:

- Rädlinger
- System Lehnhoff
- System Verachttert
- weitere SW 's auf Anfrage

## optional

- Drehdurchführung
- Steuerelektronik
- Ventileinheit





### flexibel

Durch einzigartige Schraubtechnik (Baukastensystem) mit allen gängigen Schnellwechslersystemen kombinierbar und später ggf. wieder tauschbar

### kompakt

Der bewährte Drehmotor ersetzt die beiden in V-Form angeordneten Zylinder und baut deshalb bis zu 350 mm schmaler

### einfach

Anfällige Teile wie Bolzen und Zylinder entfallen

(Sondervariationen möglich)

### Schwenkrotator



	JR5	JR10	JR15	JR15	JR20	JR30
Baggerklasse in to	- 6	- 10	- 13,5	-17	- 23	- 30
Drehmotortyp:	07	09	I	IIs	IIs	III
Breite mm: (Schwenkrotator)	465	530	550	550	600	680
Höhe mm: (Schwenkrotator ohne SW, ohne Aufhängung)	380	440	440	475	500	620
Gewicht kg: (Schwenkrotator ohne SW, ohne Aufhängung)	170	260	330	375	400	680
Schwenkbereich: (Drehmotor)	2 x 47°	2 x 50°	2 x 50°	2 x 50°	2 x 50°	2 x 50°
Arbeitsdruck max. bar: (Drehmotor)	180	180	180	180	180	180
Schwenkmom. Nm (150 bar): (Drehmotor)	4.000	6.900	8.500	16.000	16.000	23.000
Haltemoment Nm (150 bar): (Drehmotor)	7.000	13.000	16.000	30.000	30.000	43.000
Ölbedarf Ltr. / Schwenkwinkel°: (Drehmotor)	0,7 / 95°	1,1 / 100°	1,4 / 100°	2,5 / 100°	2,5 / 100°	3,5 / 100°
Öldurchflussmenge mit "Steuervariante 5" (Ltr./min): (Schwenkrotator)	40	60	60	60	60	80
Drehgeschwindigkeit U/min bei 50 Ltr./min: (Rotator)	15	8	7	7	6	4
Drehmoment Nm (210 bar): (Rotator)	5000	9000	10000	10000	12000	20000
Arbeitsdruck max. bar: (Rotator)	210	210	210	210	210	210



# Sonderkonstruktionen

**Kugelzange**



**Stielverlängerung**



**Reißzahn**



**Bordwanderhöhung**



**Siebanlage**



**Hochlöffel RH90**



**Schleppschaufel**



**Hammerplatten**



# Sonderkonstruktionen

**Auffangtank**



**Fräswalzenbestückung**



**Planierschild**



**Roderechen**





**Brückenarbeitsbühne**



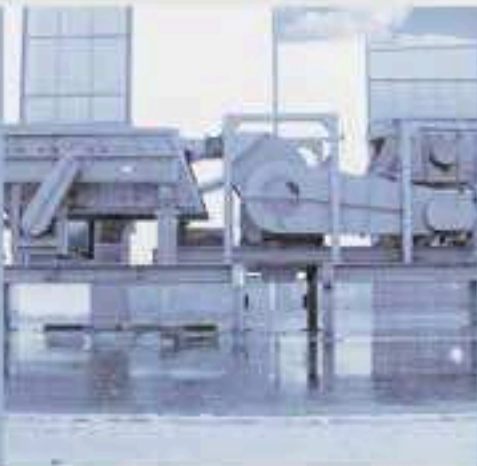
**Ziehschlitten**



**Rohrsetzhilfe**



**Brecheranlagen**



# Leichtgutladeschaufel



Diese Schaufel mit Zahnmesser eignet sich hervorragend für den Umschlag von Schüttgut. Die Standzeit des Messers ist um ein Vielfaches höher als der Einsatz mit Zähnen.

## Einsatzmöglichkeiten:

- Umschlag leichter Schüttgüter
- Futtermittelindustrie, Kompostieranlagen, Kohlerückverladung, Sägewerk, Schneetransport

### Radladerschaufel "leicht"

Klasse	SB in mm	Inhalt SAE (ltr.)
I	ca. 1800	480* / 700**
II	ca. 1900	600* / 900**
III	ca. 2000	840* / 1200**
IV	ca. 2100	1080* / 1500**
V	ca. 2200	1440* / 2000**
VI	ca. 2400	2000* / 2700**
VII	ca. 2600	2400* / 3200**
VIII	ca. 2800	3000* / 3700**
IX	ca. 3000	4000* / 5000**
X	ca. 3200	4900* / 6000**
XI	ca. 3600	5760* / 7200**
XII	ca. 3800	-----* / -----**

- Alle Schnittbreiten erhalten 8 Zähne (CAT oder BOFORS B-Lock)
- \*Ausführung "leicht" wahlweise mit Unterschraubwendemesser oder Zähnen
- \*\* ohne Unterschraubwendemesser
- Ausführung "leicht" (großes Volumen) für Schüttgewicht <1,5 to. mit Unterschraubwendemesser



Sonderausstattung: 100% HB 400, Unterschraubwendemesser

# Standardladeschaufel



Unsere Ladeschaufel ist das Ergebnis kontinuierlicher Forschung und Entwicklung, die eine beispielhafte Spitzenstellung in verschiedenen, neutralen Tests einnimmt.

## vielseitig

Unsere Ladeschaufeln sind serienmäßig mit einer Abziehkante auf der Rückseite ausgerüstet. Der Ladeplatz bleibt immer eben, da die Kante beim Rückwärtsfahren als Planiermesser wirkt

## maximal

Die Schaufelform wurde so konzipiert, dass eine schnelle und maximale Füllung erreicht wird

## individuell

Bei allen Schaufeln können individuelle Kundenwünsche selbstverständlich berücksichtigt werden

## maßgeschneidert

Wir verbauen alle handelsüblichen Zahnsysteme, Messerschneiden sowie Zahnmesser nach Kundenwunsch. Außerdem ist die Fertigung dieser Ladeschaufel in allen Größen sowie für alle Trägergeräte möglich

### Radladeschaufel "normal"

Klasse	SB in mm	Inhalt SAE (litr.)
I	ca. 1800	400
II	ca. 1900	500
III	ca. 2000	700
IV	ca. 2100	900
V	ca. 2200	1200
VI	ca. 2400	1700
VII	ca. 2600	2000
VIII	ca. 2800	2500
IX	ca. 3000	3300
X	ca. 3200	4200
XI	ca. 3600	5000
XII	ca. 3800	7000



Sonderausstattung: 100% HB 400, Unterschraubwendemesser

# Felsschaufel



Die Felsschaufel mit ihren beiden außergewöhnlich stark dimensionierten Kästen und den eingeschwungenen Seitenschneiden löst auch schwierige Einsätze. Bei dieser Schaufel kommen nur hochverschleißfeste Stähle zum Einsatz.

## Einsatzmöglichkeiten:

- Verladearbeiten in der Gewinnungsindustrie mit besonders starkem Verschleißverhalten
- Verladung und Umschlag von Steinbruch- und Felsmaterialien

## Radladeschaufel "schwer"

Klasse	SB in mm	Inhalt SAE (Itr)
VIII	ca. 2800	2300
IX	ca. 3000	3000
X	ca. 3200	3800
XI	ca. 3600	4600
XII	ca. 3800	6300
XIII a	ca. 4300	9000
XIII b	ca. 5000	12000

## Serienausstattung:

- Trapezmesser
- Alle Schnittbreiten erhalten 8 Zähne
- Überlaufgitter mit Rohren oder Schlitzen



Sonderausstattung: 100% HB 400, seitliche Steinabweiser, Schutzsegmente, Anschraubsegmente

# Niederhalterschaukel



## Ladeschaufel mit Niederhalter

- zum Umschlag von sperrigen Gütern
- Einsatz besonders im Recycling und in der Kompostierung
- zum Laden von Holzabfällen, Gestrüpp, Papier, Blechschrott, etc.
- Niederhalter nach Kundenwunsch



Sonderausstattung: 100% HB 400, Unterschraubwendemesser

# Hochkippschaufel



Die Hochkippschaufel ist für alle Einsätze geeignet, die große Auskipphöhen erfordern.

## technische Merkmale

- einstellbare, endlagengedämpfte Zylinder
- Hydraulikverrohrung abgedeckt im Schutzkasten
- Zweizylinderausführung

Klasse	SB in mm	Inhalt SAE(ltr.)
III	2100	1200
IV	2200	1700
V	2300	1200
V	2300	1700
VI	2400	1700
VI	2400	2300
VII	2500	2300
VII	2500	3000
VIII	2700	3000
VIII	2700	4000
IX	2900	4000
IX	2900	5000
X	3200	5000
X	3200	6500

Hochkippschaufel bis 20 m<sup>3</sup> auf Anfrage



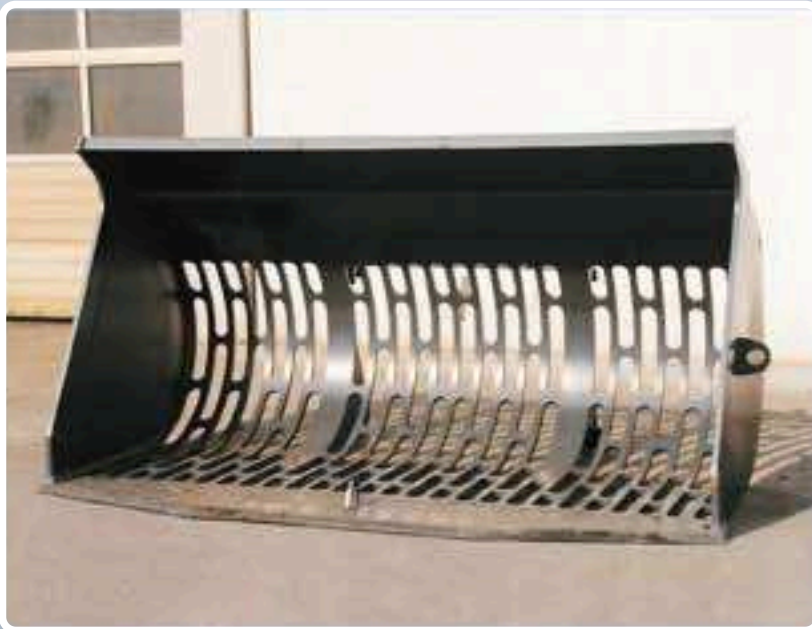
Sonderausstattung: 100% HB 400, Schlauchpaket, Unterschraubwendemesser

# Gitterschaufel



## Anwendung:

- für Lade- und Sortierarbeiten
- Laden von Geröll
- Stegabstände nach Kundenwunsch



Sonderausstattung: 100% HB 400, Unterschraubwendemesser

# Schnellwechsler Standard Radlader



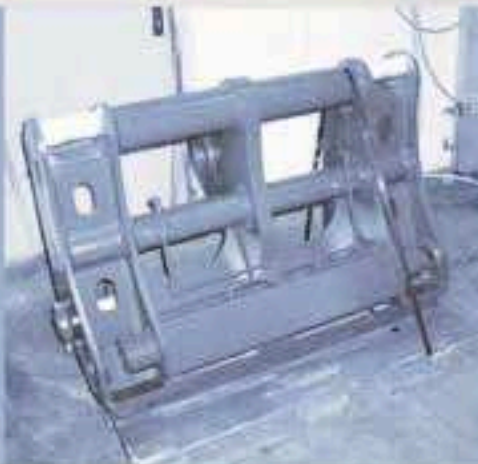
Der Schnellwechsler ermöglicht schnelles und problemloses Tauschen von Werkzeugen.

- hydraulisches Wechseln von Arbeitsgeräten mittels Knopfdruck von der Fahrerkabine aus
- gutes Preis-/ Leistungsverhältnis
- für alle gängigen Maschinentypen lieferbar
- für Allroundeinsatz besonders geeignet

## SW + Adapter für Radlader "normal"

Klasse	Einsatzgewicht	Typ
III, IV, V	3,5 - 7 to.	N III
VI, VII	7 - 11 to.	N VI
VIII, IX	11 - 17 to.	N VIII
X	17 - 22 to.	N X

Typ N: normale Einsätze mit Bolzenverriegelung unten





# Schnellwechsler Keilverriegelung Radlader



Der Schnellwechsler ermöglicht schnelles und problemloses Tauschen von Werkzeugen.

- hydraulisches Wechseln von Arbeitsgeräten mittels Knopfdruck von der Fahrerkabine aus
- Ausführung für schwerste Einsätze
- Vorbaumaß sehr gering, d.h. hohe Losbrechkraft an den Werkzeugen
- absolut spiel- und verschleißfreier Sitz

## SW + Adapter für Radlader "schwer"

Klasse	Einsatzgewicht	Typ
X	17 - 22 to.	S X
XI	22 - 28 to.	S XI
XII	28 - 45 to.	S XII

Typ S: schwere Einsätze (Steinbruch) mit Keilverriegelung unten



# Steingabel



## Anwendung:

- für schwersten Einsatz sehr gut geeignet
- zum optimalen Transport von gelösten Felsblöcken an die Wand zum LKW
- bis 50 to Maschineneinsatzgewicht lieferbar

Klasse	Einsatzgewicht	Ausführung	Tragkraft Paar / kg (bei 2,5-facher Sicherheit)	Abmessung Gabelträger	Abmessung Zinken
X	-22 to.	schwer	22000	ca. 1800	250x100x1600
XI	-28 to.	schwer	28000	ca. 1800	280x105x1600
XII	-45 to.	schwer	48000	ca. 1800	300x140x1600



# Palettengabel



## Anwendung:

- Heben und Transportieren von unterfahrbaren Paletten und Gütern aller Art
- Palettengabel bis 16000 kg
- Sonderausführungen lieferbar

Klasse	Einsatzgewicht	FEM-Klasse	Ausführung	Tragkraft Paar / kg (bei 2,5-facher Sicherheit)	Abmessung Gabelträger	Abmessung Zinken
I, II	-3,5 to.	II	normal	2500	1400	120x40x1200
		III	schwer	4000	1500	125x45x1200
III, IV, V	-7 to.	III	normal	4000	1500	125x45x1200
		III	normal	5000	1500	150x50x1200
VI, VII	-11 to.	III	normal	5000	1500	150x50x1200
		IV	schwer	8000	1750	150x60x1200
VIII	-17 to.	IV	schwer	8000	1750	200x60x1500
		IV	normal	8000	1750	150x60x1200
		IV	normal	8000	1750	200x60x1500
		V	schwer	12000	1750	200x70x1500
X	-22 to.	V	normal	12000	1750	200x70x1500
		VI	schwer	16000	1750	200x80x1500



# Regeneration und Reparaturen



## Regenerationen

Fachgerechte Ausführung von Schweißarbeiten durch den großen Schweißnachweis LGA DIN 18800.

- Grabenräumlöffel
- Tief- und Hochlöffel
- Ladeschaufel
- Stiele und Ausleger
- Mulden und LKW's
- Sieb- und Brecheranlagen



